



# ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА КОНЦЕРНА «ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ»

№5(47), МАЙ 2013

стр. 2

## Гособоронзаказ выполнен

Дивизион военной техники Концерна сдержал слово перед Министерством обороны РФ



стр. 3

## Продукция «Тракторных заводов» будет собираться в Казахстане

Евразийский проект по строительству завода по выпуску комбайнов и тракторов с брендом АГРОМАШ



стр. 8

## Спасибо за нашу победу!

Наш поклон ветеранам Великой Отечественной войны



Праздничная открытка 1950-х годов



## ДЕНЬ ПОБЕДЫ

### Демонстрация силы и могущества России

Командовать парадом Победы на Красной площади в этом году будет главнокомандующий Сухопутными войсками генерал-полковник Владимир ЧИРКИН, принимать парад – министр обороны генерал армии Сергей ШОЙГУ.

В этом грандиозном действе 9 Мая примут участие более 11 тысяч человек, порядка 100 единиц военной техники, 8 вертолетов МИ 8. Кроме военнослужащих воинских частей Сухопутных войск – танковых, артиллерийских, мотострелковых бригад, отдельной дивизии особого назначения внутренних войск МВД России, по Красной площади пройдут слушатели общевойсковой академии, курсанты военно-учебных заведений Москвы, Воронежа, Санкт-Петербурга. После трехлетнего перерыва свое умение держать строй продемонстрируют учащиеся суворовского и нахимовского училищ, а также Аксайского казачьего кадетского корпуса.



– Парад – это демонстрация силы и могущества государства, готовности и решимости Вооруженных сил к защите своего народа, своей Родины, ее территориальной целостности, независимости, суверенитета, – сказал в своем интервью телеканалу «Россия 24» в программе «Стратегии» главнокомандующий Сухопутными войсками РФ Владимир Чиркин. – Это показатель сплоченности и единения руководства государства, Вооруженных сил и народа.

## ПРЯМАЯ РЕЧЬ

Денис МАНТУРОВ, министр промышленности и торговли Российской Федерации:



– Чтобы преодолеть сырьевую зависимость и стать в перспективе поставщиком технологий необходимо поддерживать, создавать и мотивировать отечественную промышленность, а для этого внедрять в стране новые национальные стандарты образцов продукции. Переходить на современные стандарты – значит, вкладывать средства в разработку новых продуктов, это мотивационный стимул для компаний.

## ПОЗДРАВЛЕНИЕ

# С ПРАЗДНИКОМ ВЕСНЫ И ТРУДА!

Первомай уже более 100 лет прославляет мирный труд и его созидательную силу. День Великой Победы напоминает нам о защитниках нашего Отечества, отдавших свои жизни за чистое небо над нашими головами.

Искренне хочу поблагодарить вас за самоотверженный труд, за тот огромный вклад, который каждый из них внес в успех предприятий Концерна «Тракторные заводы». Благодаря вашему энтузиазму, творческой увлеченности и профессиональному умению были построены многие заводы

нашей страны, запущены станки, выпущена первая продукция.

Спасибо вам за тот прочный задел и опыт, который и по сей день дает мощный толчок дальнейшему развитию промышленного комплекса страны.

Каждый день мы учимся у вас стойкости, целеустремленности и ответственности за свое дело, чтобы, несмотря на все сложности времени, модернизировать и оптимизировать процессы производства, создавать и выпускать новую конкурентоспособную продукцию, конкурировать с

иностранными производителями и удовлетворять растущий спрос потребителей. Желаю вам и вашим семьям, дорогие ветераны труда и фронтовики, здоровья, благополучия, успехов и оптимизма. Будьте всегда рядом с нами, вы нам очень нужны.

Михаил БОЛОТИН, президент «Концерна «Тракторные заводы», член Общественного совета при Минпромторге России





С ДНЕМ ПОБЕДЫ!

ТЕМА НОМЕРА

Владимир ШАМАНОВ, командующий Воздушно-десантными войсками, Герой Российской Федерации, генерал-полковник:



— От имени командования и всего воинского коллектива ВДВ России горячо и сердечно поздравляю многотысячный трудовой коллектив Концерна «Тракторные заводы» со святым для всех нас праздником — Днем Победы.

Вклад уральцев, как и воинов-десантников, в общую Победу над заклятым врагом, поистине огромен. Именно они отстояли Москву в грозном 1941-м, сломали хребет фашистской гадине под Сталинградом и на Курской дуге, именно на уральской земле ковалось знаменитое на весь мир оружие Победы.

Сегодня мы снова в едином строю, вместе решаем задачи по возрождению военно-промышленного комплекса, перевооружению армии и укреплению обороноспособности нашей страны. Перед руководством и коллективами предприятий «Тракторных заводов» стоят непростые задачи по модернизации производства и выполнению взятых на себя обязательств по выпуску для нужд армии современных бронированных машин и другой специальной техники. Уверен, что имеющийся интеллектуальный и производственный потенциал позволит вам найти правильные решения и успешно выполнить все поставленные задачи.

Желаю всем счастья, здоровья, благополучия и процветания, дальнейших успехов в труде на благо России!

Михаил ЛЕВШУНОВ, руководитель департамента военной техники «Концерна «Тракторные заводы»:



— Девятого мая вся наша страна отмечает День Победы в Великой Отечественной войне, самой тяжелой войне в истории нашей Родины. Это поистине всенародный праздник. Наши отцы и деды освободили от нацизма всю Европу, уничтожив войска фашистской Германии, и водрузили Знамя Победы над поверженным Рейхстагом. Победа Советского Союза прочно утвердила его статус великой мировой державы.

От всего сердца поздравляю ветеранов-фронтовиков, тружеников тыла и коллектив холдинга с наступающим Днем Победы. Желаю крепкого здоровья, процветания, благополучия, долгих лет жизни и мирного неба над головой.

Виктор ХРОМОВ, коммерческий директор ОАО «НИИ Стали», генерал-лейтенант:



— Мне, как человеку, прослужившему не один десяток лет в Вооруженных силах России и продолжающему работать в отрасли, обеспечивающей обороноспособность нашего Отечества, от всей души хочется поздравить всех коллег «Концерна «Тракторные заводы», всех тружеников своего родного НИИ Стали с этим праздником и пожелать добра, мирного неба и успехов.

9 мая мы с гордостью будем смотреть на грозные боевые машины, идущие парадом по Красной площади, понимая, что во многих из них есть весомая частичка труда сотрудников предприятий Концерна, в том числе и НИИ Стали.

Это еще раз наглядно демонстрирует вклад каждого работника Концерна в возрождение великой России, в укрепление ее оборонного потенциала.

С праздниками, дорогие коллеги!

## СЛОВО О КОНСТРУКТОРЕ

Александра БЛАГОНРАВОВА хорошо знают в специальных кругах не только нашей страны, но и по всему миру. И по праву считают одним из величайших технических гениев России. Именно под его руководством была разработана перспективная боевая машина пехоты БМП-3, которая по сей день является непревзойденной по своим тактико-техническим характеристикам.

Речь об Александре Благонравове, главном конструкторе Курганского машиностроительного завода в 1974-1989 годах, которому 24 мая исполняется 80 лет.

Рассказывать о нем можно много и интересно, настолько насыщена его жизнь значимыми событиями, нередко определяющими судьбы людей, оказывавшихся с ним рядом.

Родом он из Москвы. Как и его родители, закончил бронетанковую академию. Служил в бронетанковых войсках, затем преподавал в своей alma mater, но желание быть «главным конструктором, который создает новые машины», оказалось сильнее. Так и очутился в Кургане.

Он был доктором технических наук, когда стал главным конструктором на КМЗ. Обычно случалось наоборот. Подобрал себе надежных заместителей, которые освободили его от рутинной работы администратора, Благонравов увлеченно занялся научными разработками. Под его руководством была существенно доработана, а в 1980 году принята на вооружение и поставлена на серийное производство боевая машина пехоты БМП-2, которая успешно применялась

в Афганистане. Под его началом создавалась перспективная БМП-3, которую приняли на вооружение в 1987 году.

Одним из важных научных и конструкторских достижений этой работы стало создание гидромеханической трансмиссии с гидрообъемным механизмом поворота, примененной на «тройке». Курганские конструкторы и их коллеги из других КБ опередили западных ученых на многие годы. Неслучайно БМП-3 до сих пор считается лучшей машиной своего класса в мире.

Но чтобы доказать жизнеспособность новых технических решений, Благонравову на этапе разработок приходилось буквально вести бесчисленные «бои» в министерствах и управлениях, научных институтах и КБ. Успешные испытания машины на полигоне в Кубинке, в горах Армении и на Гиндукуше, в знойной Туркмении и в условиях моря подтвердили его правоту.

Генерал-майор в отставке, доктор технических наук, заслуженный деятель науки и техники Российской Федерации, Почетный гражданин города Кургана и Курганской области Александр Александрович Благонравов и сегодня продолжает активно трудиться. Более 25



Почетный гражданин города Кургана и Курганской области Александр Александрович БЛАГОНРАВОВ

лет он профессор кафедры гусеничных машин Курганского государственного университета, создал и возглавляет научную школу в области теории, расчета и конструирования транспортных машин. Подготовил двух докторов и 14 кандидатов технических наук. Автор четырех монографий, 70 изобретений, награжден орденами Ленина, Трудового Красного Знамени, Почета, семью медалями.

Руководство и многотысячный коллектив Концерна «Тракторные заводы» поздравляет разработчика непревзойденной боевой машины пехоты БМП-3 с юбилеем!

Татьяна НАСОНОВА  
Фото из архива ДСК

## ГОСОБОРОНЗАКАЗ ВЫПОЛНЕН

Наш холдинг объединяет тысячи специалистов машиностроительного комплекса России. Это они создают передовую технику мирного назначения, а значит Первомай — их законный праздник. Но, как говорится, si vis pacem, para bellum, что с латыни переводится «хочешь мира — готовься к войне». На предприятиях дивизиона военной техники Концерна создается продукция и специального назначения в рамках гособоронзаказа, а значит — ведется работа по укреплению оборонной мощи российских Вооруженных Сил. Мы не забываем уроков войны.

За прошедший год обязательства перед Министерством обороны в оговоренные контрактами сроки выполнили СКБМ, НИИ Стали, ЛЗГТ, ВгТЗ. Оборонный заказ осуществлялся по трем основным направлениям — поставка продукции военного назначения, модернизация боевых машин десанта, раз-



БМД-2 производства ВгТЗ



Самоходное гусеничное шасси для зенитно-ракетных комплексов С-300В4

работка перспективной боевой техники. Так, НИИ Стали — головное предприятие России по материалам и конструкциям защиты вооружения и военной техники — выполнило заказ на производство бронезилов и титановых шлемов для ФСБ, в качестве соисполнителя участвовало в реализации заказа Минобороны по поставке в войска бронезилов, полимерных шлемов. НИИ был задействован в качестве соисполнителя и успешно завершил ряд НИОКР по разработке защиты для перспективных образцов вооружения и военной техники, в том числе для платформ «Амата», «Курганец», «Бумеранг», «Тайфун» и других.

Огромного напряжения и серьезной организаторской работы потребовало выполнение госконтракта от Волгоградской машиностроительной компании «ВгТЗ», которая осуществляла капитальный ремонт с модернизацией боевой машины десанта БМД-1 с приведением к виду БМД-2. Выполнил взятые на себя

обязательства по выпуску самоходных гусеничных шасси для зенитно-ракетных комплексов С-300В4 Липецкий завод гусеничных тягачей (ЛЗГТ), отгрузив все изделия в утвержденные сроки. Коллектив СКБМ продолжает разработку перспективной боевой гусеничной машины и машин обеспечения на ее базе в рамках опытно-конструкторских работ «Курганец-25». Опытные образцы изделия планируется изготовить уже в ближайшее время, после чего начнутся их предварительные испытания.

Сегодня предприятия дивизиона военной техники Концерна продолжают выполнять гособоронзаказ текущего года. Это пример частного-государственного партнерства в действии, обоюдывгодного с одной стороны и с другой — несущего мир и уверенность в завтрашнем дне миллионам граждан России.

Татьяна ВЛАДИМИРОВА  
Фото из архива ЛЗГТ и ВгТЗ



## ПРОДУКЦИЯ КОНЦЕРНА БУДЕТ СОБИРАТЬСЯ В КАЗАХСТАНЕ

Большая делегация из представителей правительственных и деловых кругов Республики Казахстан во главе с первым вице-министром индустрии и новых технологий РК Альбертом РАУ посетила производственные площадки машиностроительно-индустриальной группы «Концерн «Тракторные заводы».

Промышленники России и Казахстана обсудили возможности реализации совместного проекта по строительству завода в г. Петропавловске по выпуску комбайнов 3 и 4 классов, а также широкой линейки колесных тракторов и оборудования к ним сельскохозяйственного и коммунального назначения. Проектная мощность будущего предприятия позволит выпускать 1000 единиц комбайнов и 1000 тракторов в год различной модификации.

Стороны обсудили комплекс мероприятий по обучению специалистов Казахстана на российских предприятиях машиностроительно-индустриальной группы «Концерн «Тракторные заводы», развертыванию сети сбытовых и сервисных центров со складами запчастей к выпускаемой технике, которые будут дислоцированы в Петропавловске, Кокшетау, Костанай и других различных стратегических пунктах Акмолинской области.

«Мы готовы освоить производство всего модельного ряда продукции «Тракторных заводов» сельскохозяйственного и коммунального назначения. Совместный российско-казахстанский проект смело можно назвать евразийским – он насытит рынок сельхозтехники Казахстана и позволит выйти на торговые площадки третьих стран», – считает председатель правления национальной компании «Казахстан инжиниринг» Болат Смагулов.

Делегация Казахстана ознакомилась с промышленно-техническими и научно-технологическими возможностями основных предприятий Концерна «Тракторные заводы»: литейные, металлообрабатывающие цеха и сборочные конвейеры ОАО «Промтрактор» и ООО «Промтрактор-Промлит», универсальный сварочно-сборочный комплекс ЗАО «Промтрактор-Вагон». Также крупнейший российский производитель на тракторном шоу продемонстрировал казахстанским коллегам



Первый заместитель генерального директора «Концерна «Тракторные заводы» Валерий ЯРМЛОВИЧ показал казахстанским партнерам техническую мощь сборочной линии Промтрактора

технические возможности всей линейки техники АГРОМАШ и ЧЕТРА сельскохозяйственного и коммунального назначения.

Валерий ФЕДИСОВ  
Фото Николая МАРКУШИНА

АМЗ увеличил производство продукции в первом квартале на 26,4%



В первом квартале текущего года объем производства на Алтайском моторном заводе составил 106,1 млн рублей, что на 26,4% больше, чем за аналогичный период прошлого года. За январь-март завод выпустил 297 двигателей, 7 ДГУ и 8 тракторов. Всего в текущем году завод планирует собрать 115 колесных и 50 гусеничных тракторов, выпустить более 1 300 дизельных двигателей различных модификаций, что составит в общем объеме производства порядка 570 млн рублей.

11.04.13  
ПолитСиб.Ру

Техника АГРОМАШ на выставке «Урал-Агро-2013»

Техника АГРОМАШ 2-5 апреля была представлена на XII региональной выставке-ярмарке «Урал-АГРО-2013», проводимой при поддержке Министерства сельского хозяйства и продовольствия Свердловской области. Среди более 300 единиц сельхозтехники различных производителей компаний АГРОМАШ были представлены прогрессивные образцы отечественного сельхозмашиностроения: универсально-пропашной колесный трактор АГРОМАШ 30ТК, самоходное шасси АГРОМАШ 50СШ и новинка линейки АГРОМАШ – дождевальная машина барабанного типа АГРОМАШ Primus 500/110.

08.04.13  
ИА INFOLine

«Золотые кадры» машиностроения открыли двери ВлГУ



Во Владимирском государственном университете имени Столетовых 31 марта в рамках традиционного праздничного мероприятия «День открытых дверей» стартовал очередной этап Всероссийской передвижной фотовыставки «Твои люди, страна!». Тысячи молодых людей из Владимирской, Рязанской, Ивановской и других областей ЦФО посетили ВлГУ в этот день. Город Владимир – это уже пятый промышленный регион, куда после Москвы, Кургана, Красноярска и Саранска прибыла экспозиция.

03.04.13  
Портал машиностроения

Волгоградскому тракторному заводу 83 года

ВГТЗ введен в строй в 1930 году. В 1938 году на Всемирной промышленной выставке в Париже волгоградский трактор СТЗ-НАТИ был отмечен высшей наградой – Гран-при. Начало танкового производства на ВГТЗ относится к 1932 году. В 1941 году стартовало серийное производство танков Т-34. В 1965 году конструкторское бюро ВГТЗ впервые в мировой практике разработало машину для воздушно-десантных войск БМД-1. В ходе Сталинградской битвы завод был полностью разрушен. 17 июня 1944 года считается вторым рождением завода – с восстановленного конвейера сошел первый трактор.

03.04.13  
Основные средства

### ПОКА ВЕРСТАЛСЯ НОМЕР

## «ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ» ОБЕСПЕЧАТ ТЕХНИКОЙ СТРАНЫ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА И ЦЕНТРАЛЬНОЙ АЗИИ

На Форуме машиностроителей Казахстана 17 апреля 2013 г. в г. Астана подписан российско-казахстанский Меморандум о сотрудничестве по организации в г. Петропавловск производства сельскохозяйственной техники. Продукция нового предприятия обеспечит потребности АПК и ЖКХ стран Таможенного союза, а также государств Центральной Азии.

Меморандум о реализации на территории республики инвестиционного проекта подписан: с российской стороны – «Концерном «Тракторные заводы», с казахстанской – Министерством индустрии и новых технологий, Акиматом Северо-Казахстанской области и Национальной компанией «Казахстан инжиниринг».

Специализация создаваемого предприятия – производство новых моделей зерноуборочных комбайнов 3 и 4 классов, колесных тракторов мощностью 30, 60 и 85 л.с., а также техники для жилищно-коммунального хозяйства. Предполагается глубокая интеграция производства с ведущими предприятиями Казахстана с целью его локализации и использования при выпуске новой техники высококачественных комплектующих в исполнении казахстанских коллег с внедрением технологий ведущих мировых производителей.

Создание нового машиностроительного центра позволит осуществлять сбытовую политику по обеспечению современными машинами потребителей прилегающих азиатских государств и российских регионов – Урала и Сибири.

Выбор места размещения нового предприятия в г. Петропавловске определен согласно комплексной территориальной организации производственного потенциала казахстанского машиностроительного комплекса в рамках Государственной программы по форсированному индустриально-инновационному развитию Республики Казахстан на 2010-2014 гг. Особо следует отметить высокотехнологичную ориентированность Северо-Казахстанской области на трансферт мировых прогрессивных решений, производственную базу, наличие транспортных путей основных торговых потоков, низкие логистические издержки и затраты на про-

изводство комплектующих и оборудования смежными отраслями, а также развитую инженерную инфраструктуру и квалифицированные трудовые ресурсы данного региона Казахстана.

«Этот проект является примером продуктивного взаимодействия стран-участниц Таможенного союза, производителей техники и объединений машиностроителей, учитывающего не только реальную ситуацию в экономике и аграрном секторе наших государств, тенденции и перспективы развития рынков, но и глобальные вызовы, на которые мы должны отвечать консолидированно, – отметила заместитель председателя Комитета по тракторному, сельскохозяйственному, лесозаготовительному, коммунальному и дорожно-строительному машиностроению Союза машиностроителей России, вице-президент «Концерна «Тракторные заводы» Наталья Партасова. – В этой связи при поддержке проекта со стороны казахстанских партнеров создаваемое производство станет одним из значимых центров экономического роста и генерации конкурентных преимуществ в евразийской системе товарного, финансового, технологического и культурного обмена между Россией и странами Таможенного союза и Центральной Азии».

Максим КОПЫТИН

## ПРОМТРАКТОР НАСЫЩАЕТСЯ ОБОРУДОВАНИЕМ

На ответственном участке трудятся операторы станков с ПУ Алексей ВАСИЛЬЕВ и Сергей НЕМЦОВ. Несмотря на молодость, парням уже доверена работа на современных обрабатывающих центрах DOOSAN.

Новые, с иглолки, южнокорейские обрабатывающие центры, выполняющие фрезерные, сверлильные, расточные и резьбонарезные операции, вступили в строй в ноябре 2012 года. Пять из них установлены в цехе трансмиссий на участке № 3, где согласно программе развития внутрикооперационных связей Концерна изготавливаются корпусные детали на сельхозтракторы АГРОМАШ. В том числе на колесники АГРОМАШ 30ТК, 50ТК, 60ТК, 85ТК и гусеничный АГРОМАШ 90ТГ. Это такие изделия как крышки, корпуса трансмиссий, корпуса конечных передач и др. Перевод на ОАО «Промтрактор» ряда позиций по выпуску номенклатуры деталей на тракторы АГРОМАШ позволил оптимизировать виды полной нерентабельности корпус автолиний на ООО «ВМК «ВГТЗ», рассчитанный на выпуск только корпусных деталей.

«Ранее я работал на линии Shiess, – рассказывает оператор Алексей Васильев. – Перейти на

новый станок не составило особого труда, так как интерфейсы оборудования, в принципе, сходны».

Обучение персонала для операций на DOOSAN HM1000, HM5000 и HM8000 проводилось прямо на предприятии компанией «СФТехнологии и Инжиниринг» (г. Москва), которая осуществляла шеф-монтаж южнокорейского оборудования. Переподготовка каждой единицы персонала проводилась всего за одну рабочую неделю.

«Установка оборудования DOOSAN дала также и много плюсов в деле повышения качества производимых компонентов, – говорит начальник отдела подготовки и технологического сопровождения производства ОАО «Промтрактор» Сергей Старунь. – С момента начала выпуска деталей для тракторов АГРОМАШ на современном оборудовании не поступило ни одной рекламации».

Леонид МАКСИМОВ  
Фото Николая СЕРГЕЕВА



Операторы станков Сергей НЕМЦОВ (слева) и Алексей ВАСИЛЬЕВ изучают чертежи деталей, изготавливаемых на новых обрабатывающих центрах DOOSAN



# «РАБОТОЙ СВОЕЙ ДОРОЖУ И ГОРЖУСЬ...»

В канун майских праздников в трудовых коллективах традиционно подводят итоги личных и коллективных производственных достижений. «Чем вам запомнились ушедший год и пять месяцев 2013-го?» – с таким вопросом мы обратились к тракторостроителям и вагоностроителям Курганской, Владимирской, Алтайской областей, Чувашской и Мордовской республик.

**Александр БЛОЩИЦИН,**  
бригадир управления главного механика  
ООО «Владимирский моторо-тракторный  
завод»:

– На ВМТЗ тружусь без малого восемь лет. Машиностроителем стал по призванию – все мои предки были не торговцами, а мастерами. Повезло и со школой. Учился во владимирской школе № 6, где уроки труда проводились на станках (кстати, подаренных образовательному учреждению ВМТЗ). На заводе начинал карьеру механиком в кузнице. Главным своим достижением последних лет считаю присвоение мне звания «Золотого кадра» в прошлом году в номинации «Рабочий года». На нашем предприятии сегодня большие изменения – освоено серийное производство комбайнов 5-го поколения АГРО-МАШ-Енисей 5000, выпускаются энергоконтейнеры, разрабатываются кабины для

различной техники Концерна «Тракторные заводы». Горд тем, что во всем этом есть твоя и моего труда.

**Александр ЖУРАВЛЕВ,**  
электросварщик ОАО «САРЭКС»:

– Работой своей на САРЭКСе дорожу. У нас на предприятии сплоченный, дружный коллектив. Рядом со мной трудятся бок о бок еще четыре специалиста, и все мы понимаем друг друга с полуслова. Главное мое трудовое достижение последних лет – освоение выпуска компонентов для мини-погрузчика МКСМ 800А. Мне и моим коллегам было дано задание в короткие сроки вникнуть в процесс изготовления основных узлов машины. Это было непросто, но ничего – мы оперативно освоили совершенно незнакомую тематику. И сегодня МКСМ 800А, выпускаемый в Саранске, к созданию которого в небольшой степени причастен и я, теперь известен всей стране.

**Альберт КИРИЛЛОВ,**  
прессовщик на горячей штамповке  
механосварочного цеха ОАО «Промтрактор»:

– В этом году заказов у Промтрактора прилично. В связи с освоением иных видов техники повысилась и нагрузка на участке, где я работаю. Поэтому своим личным успехом этого года считаю освоение выпуска ряда высокопрочных болтов, диаметром от 12 до 36 мм. В том числе такие позиции, как 830 и 835. Параллельно овладел алгоритмами работы на новом станке УГВИ. В числе других покоренных трудовых высот – премия лауреата «Золотые кадры-2012» в номинации «Наставник года».

**Николай ЗАХАРЖЕВСКИЙ,**  
инженер-технолог ООО «Онежский  
тракторный завод»:

– В прошлом году предприятие изготовило более 300 единиц тракторов семейства «Онежец» и закономерно мое желание после службы в армии трудоустроиться именно здесь. Благо



Плакат о труде. СССР, 1960 год

имел диплом Петрозаводского госуниверситета по специальности «Инженер-механик». Я благодарен, что заводское руководство предложило на первых порах вакансию рабочего на сборочном конвейере. Три месяца трудился слесарем механосборочных работ на сборке «Онежцев», затем был приглашен на должность инженера-технолога. Полученный опыт на рабочем месте, изучение изнутри секретов сборочного конвейера помогает мне при разработке технологических процессов по сборке и окраске онежских тракторов для нужд сельского хозяйства, лесопожарной службы, строительной и коммунальной отраслей.

**Леонид СТЕКОЛЬЩИКОВ,**  
бригадир формовочного участка ЛЦ-2  
ООО «Промтрактор-Промлит»:

– Награждение меня корпоративной премией «Золотые кадры» считаю не личной заслугой – это скорее результат работы нашего сплоченного коллектива из 12-ти человек. Мы на формовочных машинах выпускаем качественную продукцию, в срок выполняем производственные задания. Более половины членов нашей бригады – парни в расцвете сил. Приход к нам юношей после окончания школы и демобилизации из армии свидетельствует о том, что мо-

лодежь считает работу у формовочной машины престижной и ко всему прочему неплохо оплачиваемой.

В личном плане у меня произошло значимое событие – поступил в Чебоксарский политехнический институт – филиал Московского государственного открытого университета (МГОУ). Половину платы за обучение взяло на себя мое родное предприятие. Первую сессию сдал на «отлично».

**Ирина ВАСИЛЬЕВА,**  
бригадир операторов лентопильных  
станков с ПУ ЗАО «Промтрактор-Вагон»:

– У нас в бригаде 22 оператора станков с ПУ. Высокой оценкой нашего труда считаю вручение коллективу заводской Почетной грамоты «Самый образцовый участок». Получают ее рабочие с высокими производственными показателями, соблюдающие технику безопасности, у которых возле оборудования чистота и порядок, кто не нарушает производственную и трудовую дисциплину.

Кстати, неподалеку бригадирует мой старший сын, возглавляющий коллектив операторов лазерных комплексов для раскроя листового металлопроката. Мы соперничаем с ним во внутривзаводском экономическом соревновании.



Плакат о труде. СССР, 1960 год

## МОЛОДАЯ СМЕНА

# ОСОЗНАННЫЙ ВЫБОР

Молодая смена инженеров и рабочих «Тракторных заводов» – на передовых рубежах в неустанной работе по внедрению инновационных проектов на предприятиях. Они в поиске рационализаторских решений по оптимизации технологических процессов на сборочных, металлообрабатывающих, кузнечных, литейных, заготовительных производствах. Подтверждение тому – мнения молодых сотрудников Концерна об осознанном выборе профессии и гордости за предприятие и выпускаемую продукцию.

**Дмитрий ЧАЩИН,**  
слесарь механосборочных работ  
ОАО «Курганмашзавод»:

– На завод я устроился семь лет назад учеником оператора станков с программным управлением. Поработал несколько месяцев и понял – мне это не интересно. Хотелось руками что-нибудь делать, чтобы был виден результат труда. Так я стал слесарем в цехе, где ведется мехобработка и предварительная сборка корпусов спецтехники, гражданской продукции. Коллектив у нас разновозрастный и очень дружный. Теперь и работа по душе, и люди рядом отличные, и зарплата устраивает. Все – как по заказу. В прошлом году меня выдвинули на премию «Золотые кадры Концерна», съездил во Владимир, впечатлений – море. А еще нравится, что Союз молодежи на КМЗ часто проводит интересные мероприя-

тия. Такое общение со сверстниками здорово сплачивает.

**Александр ФОМИН,**  
начальник кузнечно-штамповочного цеха  
ЗАО «Промтрактор-Вагон»:

– Всю жизнь мой отец проработал на Канашском вагоноремонтном заводе. Его рассказы о заводской жизни повлияли на мой выбор профессии. Кому-то покажется смешным, что, окончив Чебоксарский техникум по специальности «Экономика и бухгалтер» и отслужив в армии, устроился не в банк, а газорезчиком на вагоностроительный завод. Затем работал кузнецом-штамповщиком. Через три года стал мастером, затем – старшим мастером, заместителем и вот сейчас я – начальник кузнечно-штамповочного цеха. Профессия потребовала фундаментальных знаний, пришлось заочно

окончить Московский институт инженеров железнодорожного транспорта. В нашем коллективе 194 работника, мы изготавливаем детали для новых вагонов методом поковки, горячей и холодной штамповки. На имеющихся 12-ти токарных, фрезерных и сверлильных станках обрабатываем изделия для сборщиков УССК.

Моя карьера не что-то исключительное. В «железнодорожном» институте учился курсом старше Андрей Яковлев. На вагоностроительный завод также устроился рабочим, а сегодня он – главный конструктор Промтрактор-Вагона.

**Сергей ВАЛЬКОВСКИЙ,**  
заместитель главного энергетика  
ВМК «ВГТЗ»:

– За последнее время я научился работать в команде. Определенный практический опыт уже позволяет самостоятельно принимать решения. И я готов нести за них ответственность. Если раньше, когда был электриком, роль ведомого меня вполне устраивала, исполнителем быть все-таки проще, то сейчас чувствую в себе потенциал управленца.

Мне 26, на руководящей работе чуть более пяти лет. Еще учась на последнем курсе вуза, получил предложение занять должность энергетика на одном из предприятий Волгограда. Это был полезный опыт. Сегодня, работая на предприятии Концерна, ощущаю полную поддержку коллектива и знаю, что здесь есть возможность вырасти профессионально, сделать карьеру.



Плакат о труде. СССР, 1960 год



# ПРОФЕССИЯ ПО НАСЛЕДСТВУ

На завод «Промтрактор-Промлит» Михаил ПРОКОПЬЕВ пришел работать по стопам родителей. Сразу же по окончании вуза в 2009 году молодой специалист принялся осваивать профессию электромеханика на одном из крупнейших предприятий Концерна «Тракторные заводы».

В выборе профессии и места работы Михаил никогда не сомневался. «К труду электротехника батя приучал меня сызмальства, — рассказывает Прокопьев-младший. — Помню, еще в детстве сломается дома какая-нибудь техника, так отец показывал, как надо читать схемы и ремонтировать. Без раздумий после школы поступил в строительный техникум на факультет электроснабжения, дальше по данному направлению учился в университете и потом устроился по рабочей специальности на завод, где трудятся и мои родители».

Большинство сверстников Михаила в свое время выбрали офисную стезю. Однако парень определил для себя иной путь, потому что считает — карьеру настоящим мужиком надо начинать не в кабинете, а с созидательного труда на реальном производстве.

Мнения, что настоящий мужчина должен уметь делать все сам, четко придерживаются и родители Михаила Прокопьева — Надежда Валерьяновна и Владимир Александрович. Надежда Прокопьева на заводе еще с 1982 года. Прийти сюда в свое время ее уговорил по окончании кооперативного техникума двоюродный брат. «Поначалу я занимала должность бухгалтера, затем перешла в производственно-диспетчерский отдел литейного завода, — говорит Надежда Валерьяновна. — На новое место перешла потому, что работа более живая и интересная: подготовка и развертывание нового производства захватывают с головой, как



Династия ПРОКОПЬЕВЫХ имеет 59 лет общего стажа работы на одном предприятии

написание сценария фильма. Вот, например, сейчас на Промтракторе будут выпускать массу интересных задач. А еще интересна она тем, что постоянно подталкивает к самосовершенствованию. Ведь предприятие в последние годы постоянно пополняется новыми видами оборудования.

В свою очередь глава семейства Владимир Прокопьев трудится на заводе с 1985 года. Сюда устроился сразу же после демобилизации из армии. «На выбор профессии повлиял сюжет в программе «Время» в 1984 году, — с улыбкой вспоминает Владимир Александрович. — Перед отбоем смотрели новости, в том числе репортаж с Чебоксарского завода промышленных тракторов. Служивцы удивились масштабу машин, выпускавшихся на предприятии, — это были бульдозеры Т-330 высотой с дом. Я тогда, помню, немедленно загорелся идеей во что бы то ни стало поступить работать на флагман тракторостроительной отрасли страны».

Восхождение по трудовой лестнице Владимир Прокопьев начинал с должности мастера, сейчас дорос до должности электромеханика электрооборудования. Работой своей дорожит, так как она каждодневно подкидывает массу интересных задач. А еще интересна она тем, что постоянно подталкивает к самосовершенствованию. Ведь предприятие в последние годы постоянно пополняется новыми видами оборудования.

Немаловажно в профессии Владимира Александровича и умение грамотно читать схемы. Эти навыки сегодня он передает и сыну. Ведь практическим премудростям в университетах, по мнению Прокопьева-старшего, мало сегодня учат. А у электромехаников реальные знания особо ценны, ошибка может обернуться бедой.

Рассказали Надежда Валерьяновна и Владимир Александрович и об истории своего знакомства в 1987 году: оба тогда являлись активистами профсоюза, входили в один комсомольский отряд, который участвовал в возведении больничного и спортивного комплексов Тракторного завода, выезжали в походы. Так с делового общения и зародилась семья машиностроителей Прокопьевых,

которая накопила 59 лет общего стажа работы на предприятии и является примером для многих других династий нашего Концерна.

На предприятиях «Тракторных заводов» трудятся 82 династии. Самой многочисленной является династия братьев Алексея и Павла Воробьевых с ЗАО «Промтрактор-Вагон» — она состоит из 23 человек, а общий трудовой стаж составляет 604 года!

Вдвое меньше по численности и, следовательно, с меньшим стажем на том же Промтрактор-Вагоне работают еще две династии. У членов трудовой семьи Григорьевых и ее главы Николая Григорьевича стажа накопилось без малого 225 лет. У династии Абельхановых-Шарафудиновых, родоначальником которой была Лямига Камалетдиновна, уже отработано на заводе 208 лет. В каждой из них по 11 человек.

На ОАО «ЧАЗ» сегодня самая родовитая династия Васильевых, возглавляемая Лидией Анатольевной, состоит она из 12 человек и имеет в трудовой копилке 197 лет. Не отстает и семья Грачевых, 10 членов которой во главе с Игорем Олимпиевичем наработали 189 лет, причем у нынешнего главы династии причастность к заводу гордятся сын, жена, отец, мать, брат, теща с тестем и тетя с бабушкой! Ровно 244 года отдали Чебоксарскому агрегатному заводу, ставшему вторым домом, 8 членов династии Тихоновых, ветеранов предприятия, каждый из них проработал на производстве от 25 до 38 лет.

Есть в Концерне династии, в которых сыновья пошли по стопам отца, избрав ту же профессию на ЧАЗе, — Михайловы и Григорьевы, на Промлите — Прокопьевы и Кондратьевы, на Курганмашзаводе — Шатуновы. У Сергея Яковлевича Шатунова технические специальности выбрали не только сын, но и два внука.

которая накопила 59 лет общего стажа работы на предприятии и является примером для многих других династий нашего Концерна.

Леонид МАКСИМОВ  
Фото Николая СЕРГЕЕВА

## НАША ИСТОРИЯ



Российский читатель до сих пор листает старые подшивки журнала «Крокодил», со дня выхода первого номера которого минуло уже 90 лет. Добрым словом вспоминают ветераны войны и труда его статьи, зубастые рубрики вроде «Вилы в бок». Для нескольких поколений граждан СССР это был сатирический журнал № 1, клеймивший бюрократов, заставляя их оперативно работать «над ошибками». Кстати, молодое поколение считает «Крокодил» аналогом комиксов советской эпохи, многие его карикатуры и шутки сегодня воспринимает как злободневные.

Это всенародный «разоблачитель» должностных перестраховщиков, пьяниц, взяточников, халтурщиков. Он воспитывал у читателя культуру речи и приводил презабавные смысловые «вывихи». Разве нам не встречались объявления, одно из которых, к примеру, вывесили на двери флюорографического кабинета: «Кто идет на черепа — проходите, чтобы с вами быстрее покончить!».

С головой у нас все в порядке. Однако иногда так хочется посмеяться над гримасами нашего непростого времени — и вечером мы садимся за компьютер, чтобы «перелистать» подшивки «Крокодила».

# ОТЕЦ ДЯДИ СТЕПЫ

Кто может вспомнить, а тем более воспроизвести автограф Пушкина или Льва Толстого? Наверное, только специалисты по их творчеству. А вот руку Сергея Михалкова знает все население страны!

Это не преувеличение. Вот уже более пятидесяти лет на наших экранах задорно скручивается бикфордов шнур сатирического киножурнала «Фитиль». Он воспроизводит почерк всенародно любимого поэта Сергея Михалкова, вековой юбилей которого страна отмечает в этом году. В «Фитиле» разоблачались взяточничество, очковтирательство, бесхозяйственность.

...А начинался путь к славе детского поэта, сатирика и журналиста в далеком 1921 году. Еще в девятилетнем возрасте он написал первые стихи и даже стал издавать домашний «литературно-художественный» журнал.

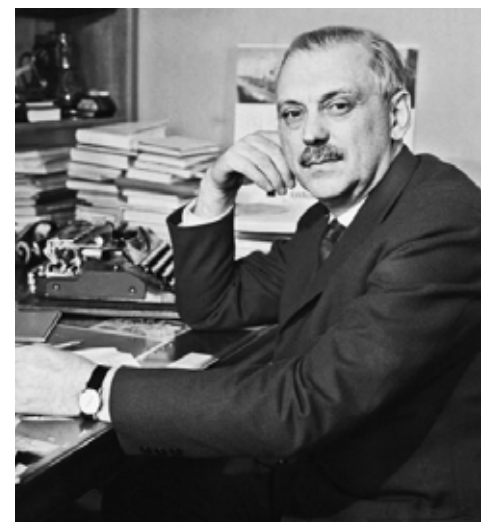
В 1933 году имя Сергея Михалкова стало периодически появляться на страницах центральной прессы — в «Правде», «Известиях», «Огоньке», «Комсомольской правде». В 1935 году в журнале «Пионер» было опубликовано самое знаменитое произведение, вышедшее из под пера поэта и ставшее классикой отечественной детской литературы, — поэма «Дядя Степа». Этот образ сразу стал ассоциироваться с обликом самого автора,

высокого богатыря. Почетное место в своем творчестве Сергей Владимирович уделял простому мастерскому, профессии машиностроителя в частности. Ведь и сам поэт в 30-х годах работал на фабрике, знал цену труда рабочего человека. Например, стихотворение «Стальная стружка», в котором рассказывается о токаре, давшем урок иностранцам, засомневающимся в профессионализме русского мастера:



...Он должен был в минутный срок,  
Сам гость среди гостей,  
Дать англичанину урок...  
А вдруг не выдержит станок  
Высоких скоростей?!  
Для пробы он резцом нажал,  
Знакомясь со станком.  
И врезался резец в металл,  
Который тут же побежал  
Спиральным ручейком...

С 27 июня 1941 года поэт будучи военным корреспондентом все время на передовой. Как военкор делит все тяготы с бойцами Советской Армии. Почти треть Московской писательской организации так и не вернулась с фронта. Сергей Михалков награжден орденом Красной Звезды, Красного Знамени и несколькими медалями. И далеко не все знают, что эпитафия на могиле Неизвестного солдата у Кремлевской стены «Имя твоё неизвестно, подвиг твой бессмертен» принадлежит именно Михалкову.



В военный период Сергей Владимирович вместе с журналистом и поэтом Габриэлем Эль-Регистаном одержал победу в конкурсе по созданию нового гимна Советского Союза. Первое исполнение Государственного гимна СССР по Всесоюзному радио состоялось в новогоднюю ночь 1 января 1944 года. А в 1977-м утверждена подготовленная Михалковым вторая редакция Гимна, в котором отсутствовало упоминание о Сталине. В 2000 году приняли третью редакцию Гимна, текст которого на стихи Сергея Михалкова утвердил президент России. Благодаря поэту был сделан важный шаг для исцеления прошлого страны, объединения краткосрочного советского периода с долгой историей всей России.

Леонид МАКСИМОВ  
обсудил с народным корреспондентом ГРИГОРИЧЕМ



«Тракторные заводы»  
в тройке победителей конкурса  
«Пресс-служба года-2012»



Департамент стратегических коммуникаций Концерна «Тракторные заводы» занял третье место в номинации «Пресс-служба года» V Всероссийского конкурса для пресс-секретарей, сотрудников пресс-служб и специалистов по связям с общественностью «Пресс-служба года-2012». Церемония награждения прошла 5 апреля в Международном мультимедийном пресс-центре группы РИА Новости, которая в этом году стала генеральным партнером конкурса.

10.04.13  
Трактор.Ру

Техника ЧЕТРА приступит к  
строительству Южного потока



В апреле 2013 года бульдозер ЧЕТРА Т-15.01 в болотоходном исполнении был поставлен для использования на проекте ОАО «Газпром» – «Южный поток». Техника будет задействована на работах по оснащению сухопутного участка одного из крупнейших инфраструктурных объектов современности вспомогательной электроникой, необходимой для проверки работоспособности многокилометровых трубопроводов, их эксплуатации, а также для оповещения о возникновении нештатных ситуаций.

08.04.13  
Металлоснабжение и сбыт

Курганмашзавод будет  
модернизировать БМП-2

По решению Минобороны РФ 3000 боевых машин пехоты БМП-2 пройдут модернизацию. Это основная гусеничная боевая машина Российской армии. До конца десятилетия ее должна заменить новая бронемашинка «Курганец», производство которой начнется в 2016 году. «Реанимировать» боевые машины пехоты планируется поручить Курганмашзаводу. Работы по модернизации всех БМП-2 должны занять от 3 до 5 лет. Машины пройдут капитальный ремонт с восстановлением узлов и агрегатов, а также получат новые цифровые системы управления и связи.

05.04.13  
Известия

Онежский тракторный завод  
увеличил объемы производства

С конвейера Онежского тракторного завода сошли 329 машин, что превышает показатели 2012 года на 46,2%. Большая часть техники, произведенной на заводе в 2013 году, – различные модификации трактора на базе ТЛТ-100А. Данная модель хорошо зарекомендовала себя среди лесозаготовителей РФ. Основные поставки осуществлялись в северо-западный регион, европейскую часть России, Сибирь, на Дальний Восток и в Республику Беларусь. Сейчас на лесозаготовительных предприятиях Беларуси работают порядка 400 тракторов, произведенных ОТЗ.

31.03.13  
Око планеты

# ТВОИ ЛЮДИ, СТРАНА!

Алексей ДЕМЧЕНКО,  
токарь-расточник завода подготовки  
производства ОАО «Курганмашзавод»:

– Профессия – это то, что нас кормит, помогает обеспечивать наши семьи. И я, в общем-то, не представляю себя вне работы, вне Курганмашзавода. На КМЗ в энергоцехе много лет трудилась моя мама, жена здесь выработала сетку по вредности на ацетиленовой станции. И я уже 20 лет стою за станком, сейчас – за токарно-расточным, предназначенным для обработки крупногабаритных деталей и узлов как на спецтехнику, так и на гражданскую продукцию. У меня 5-й разряд, личное клеймо и кое-какой практический опыт, которым рад поделиться, если будут охотники до станочной науки. Сегодня профессия рабочего не в особом почете, но даже то, что заговорили о ее важности, одобряет.

Сергей ГРИГОРЬЕВ,  
оператор станка DOOSAN  
ОАО «Чебоксарский агрегатный завод»:

– Друзья пригласили меня работать на Чебоксарский агрегатный завод после демобилизации из армии в 2005 году. На предприятии бережно хранят добрые традиции и потому новичка хорошо принимают и помогают в учебе. Так что со временем исчезли помыслы покинуть сплоченный рабочий коллектив. Вот почему среди моих товарищей столько заводских ветеранов.

Начинал я слесарем-ремонтником, освоил профессии токаря, сверловщика и расточника. В МСП-1 трудился оператором автоматизированного многофункционального центра DOOSAN, обрабатывал опорные катки для отечественных и импортных гусеничных тракторов.

Недавно пошел на повышение – мастером инструментального отдела МСП-1. Может потому, что стремлюсь учиться и двигаться вперед. Так я окончил строительный техникум, сейчас учусь без отрыва от производства на втором курсе Чебоксарского политехнического института – филиала МГОУ.

Валерий ДЕМИДОВ,  
заточник ОАО «Чебоксарский агрегатный завод»:

– Насчет выбора профессии на всю жизнь. Своим взрослым сыновьям советовал выбирать специальность по душе – и тогда их жизнь будет комфортной. Как это произошло со мной.

Из 38 лет общего трудового стажа родному заводу отдал 30 годков. Работаю заточником в инструментальном отделе (ИНО). При заточке мелких обрабатываемых инструментов от меня требуется подчас интуитивный подход, который вырабатывается годами благодаря неустанно-

Гордость за профессию, за производимую их руками продукцию испытывают номинанты корпоративной премии «Золотые кадры Концерна «Тракторные заводы». После разговора с инженером или рабочим понимаю, какой высокий потенциал таится в машиностроителях страны.

Я обеими руками голосую за путешествие по стране корпоративной выставки «Твои люди, страна!». Меня радует, что наконец-то в России заговорили о возрождении в обществе уважения к человеку труда. Тому, кто самоотверженной работой в реальном секторе экономики обеспечивает благосостояние Отечества, гарантирует национальную безопасность страны в сфере сельского хозяйства и промышленного тракторостроения, военно-технической области. Именно люди труда воплотили в металл новый гусеничный трактор «АГРОМАШ-Руслан», инновационный алюминиевый зерновоз, проектируют новое поколение тракторов, комбайнов и вагонов.



Станочники вносят весомый вклад в выпуск высокотехнологичной продукции – на предприятиях Концерна они недаром считаются элитой машиностроительной отрасли. У «Золотых кадров» из числа токарей и фрезеровщиков, операторов станков с ПУ мы поинтересовались последними их достижениями в работе и успехами в личной жизни. Послушаем, что говорят виртуозы от станка.

Ваш ГРИГОРИЧ, народный корреспондент

му самосовершенствованию. К примеру, недавно заточивал фрезы для итальянского станка, изготавливающего высокоточные элементы сложных замков. С тебя сойдет семь потов, прежде чем с точностью до микрона заточишь фрезу. Мою работу контролеры принимают при помощи микроскопа и специального измерительного прибора. Отрадно было услышать, что задание выполнено качественно и в срок.

Вадим ЕРМАКОВ,  
токарь участка гидравлики  
ООО «Промтрактор-Промлит»:

– На Промлите работаю 36 лет, удостоен корпоративной премии «Золотые кадры Концерна «Тракторные заводы». В свое время занимал должности мастера и старшего мастера. Сегодня я единственный токарь-универсал на участке гидравлики, вытачиваю клапаны и цилиндры для заводского оборудования. Мне 57 лет и вот-вот уйду на пенсию, потому тревожит отсутствие достойной смены на мое рабочее место. Вспоминаю, как в юности заводские ветераны загодя обучали рабочую смену из смысленных учеников токаря, слесаря и специалистов других профессий.

Насчет вопроса: чем запомнился ушедший год? Пожалуй, стабильностью работы и перспективой дальнейшей занятости всего коллектива завода.

Михаил ФЕДОТОВ,  
фрезеровщик УССК ЗАО «Промтрактор-Вагон»:

– Моя биография типична для человека, который 27 лет проработал на одном предприятии. После школы поступил на Канашский вагоноремонтный завод. Отслужив в армии, вернулся на родное предприятие и не жалею

об этом. Выбор сделал осознанно: это ведущее предприятие города с прекрасным коллективом инженеров и рабочих. Поступил было учиться в железнодорожный техникум, да вовремя понял – это не мое, интереснее своими руками создавать детали. К примеру, раньше в цехе ходовых частей на станке с ПУ готовил раму боковую вагонной тележки, сегодня в УССК на фрезерном станке обрабатываю вертикальные рычаги для вагонной тележки, возглавляю бригаду из 22-х станочников.

Моя мечта – чтобы младший сын после демобилизации из армии пошел по моим стопам и устроился на градообразующий завод Канаша.



Плакат о труде. СССР, 1960 год

## ВОСТРЕБОВАННАЯ ПРОФЕССИЯ – СТАНОЧНИК

Юрий МИГУРИН,  
токарь механо-сварочного цеха  
ОАО «Промтрактор»:

– На заводе работаю сразу на трех станках. В основном – на чешском токарно-карусельном SK18 с ПУ. Тружусь и оператором, и токарем, и зубофрезеровщиком. Делаю крышки, торсионные валы, шаровые опоры.

Профессию токаря выбрал за то, что ежедневно приходится головоломки решать. Ведь прежде чем изготовить деталь, всяко в уме ее прокрутишь, продумаешь, какие использовать вспомогательные приспособления. И когда уже вырисовывается деталь, радуешь тому, что из простой болванки рождается стоящая вещь, которая будет служить на пользу людям.

Владимир СИДОРОВ,  
токарь-карусельщик ООО «Владимирский моторо-тракторный завод»:

– Тружусь на токарно-карусельном станке. Нынешняя молодежь к профессии токаря относится с пренебрежением. Мол, что интересного может быть в этом ремесле?.. Не согласен с такой точкой зрения. Ведь порой в процессе нашей работы очень даже неординарные задачи решать

приходится. Вот, к примеру, несколько лет назад у нас сломалось дорогое японское оборудование – полетела ступица фрикциона. Запчасть стоила дорого. Тогда я и взялся ее выточить. А надо сказать, диаметром «бандура» была в 2 метра. Но ничего, прикинул, продумал некоторые алгоритмы и сделал, как требовалось. И не жалею японской детали, между прочим, получилось!

И сейчас на ответственном участке нахожусь – обрабатываю головки блоков цилиндра на дизели для колесных тракторов АГРОМАШ. Деталь эта очень ответственная: малейшая ошибка и – пиши пропало. Но, тыфу-тыфу, за 32 года стажа на заводе нареканий по поводу качества моей работы не было.

Михаил МАРШАНОВ,  
токарь ремонтно-механического цеха службы по ремонту технологического оборудования  
ОАО «Промтрактор»:

– Тружусь на Промтракторе уже 39 лет. В токарю пошел по призванию. Считаю, что профессия наша сродни работе скульптора. Мы тоже творим памятники, но только не художественные, а машиностроительные. До сих пор помню свое первое задание на заводе в 1974 году – мне тог-

да поручили вытачивать шкивы для калориферов. Промтрактор еще только строился, а мы уже работали в полную мощь.

Сейчас выполняю задания на токарно-винторезном станке. Могу выточить любую деталь, какую потребуют. Особой своей гордостью считаю умение оперативно и качественно изготавливать детали с шестизаходной резьбой.

Николай НИКИТИН,  
токарь-расточник прессово-сварочного цеха  
ОАО «Промтрактор»:

– В середине 70-х Промтрактор не сходил с экранов телевизоров и газетных полос. Шутка ли – в наших Чебоксарах рос не по дням, а по часам тракторный гигант Всесоюзного значения. В те годы тысячи молодых юношей и девушек стремились стать тракторостроителями. В их числе, в 1975 году, был и я. Работу свою уважаю, ведь работаю на оборудовании, где важна даже сотая доля микрона. Изготавливаю силовые корпуса на бульдозеры всех моделей. Выполняю расточные и фрезерные операции. Не раз меня переманивали в другие места, но родной завод ни за что не брошу: привык к коллективу. Текучки у нас нет, люди дружные, можно сказать – одна семья.



# ЮВЕЛИРНАЯ ТОЧНОСТЬ КРАНОВЩИЦ

Впервые на Чебоксарском агрегатном заводе прошел конкурс профессионального мастерства среди машинистов мостового и козлового крана. Заявку на участие подали 21 из 70 заводских крановщиц.

В основном женщины управляют 38 заводскими кранами грузоподъемностью от 10 до 32 тонн. Точный глазомер и крепкие нервы нужны профессионалу, чтобы из кабины на высоте 5-8 метров филигранно точно погрузить объемные грузы на площадку контейнерова и разгрузить многотонные заготовки на металлосклад, без угрозы для окружающих перемещать тару

с заготовками деталей на участках механосборочных производств и кузнечно-прессовочного цеха. Жаль, что из-за производственной необходимости пять участниц выбыли из соревнования – их не отпустили с работы. Да и как иначе, если машинисты кранов – специалисты штучные. Им не соперники двое мужчин, что работают на автокране.



Крановщицы заводят многотонный груз в «гараж» из пяти стоек

## ГЛАЗОМЕР ПЛЮС ОПЫТ

Были сложные теоретические вопросы, непростые практические задания. К примеру, максимально точно груз переместить по горизонтали и вертикали. Сможете управляя многотонным краном с пятиметровой высоты при помощи рычагов поместить тонкий металлический стержень в пластмассовые стаканчики диаметром 4 и 8 сантиметров? Причем только с первой попытки! Заводские экзаменаторы с удовлетворением отметили, что треть конкурсанток «железку» поместили в 4-сантиметровый «наперсток».

Крановщицы изящно перемещали однотонный груз и без штрафных очков выполнили задание «слалом» – никто не сбил ни одной из пяти деревянных стоек, вписавшись в двухметровое расстояние между ними. Самым сложным заданием оказался «гараж» – тяжелый груз развернуть на 90 градусов и по воздуху поместить в «стойло», очерченное пятью стойками. Причем зазор между виртуальной стенкой «гаража» и реальной тары с деталями всего-то 15 сантиметров! С этим сложным заданием справилась половина конкурсанток и не задела стоек.

## СТАЛИ «ЛУЧШИМИ ПО ПРОФЕССИИ»

Награждение прошло на чествовании победителей заводских конкурсов «Лучшие по профессии» среди машинистов мостового и козлового крана и «Лучшая бригада» по итогам IV квартала 2012 года. По итогам теоретических экзаменов и практических заданий две участницы набрали одинаковое количество баллов, потому заводское жюри присудило пер-



вое место обеим – крановщицам из кузнечно-прессового цеха Татьяне Закамской и Надежде Андреевой. Второй результат показала Эльвира Сотникова из механосборочного производства №2, на третьем месте – Татьяна Вазанова из того же МСП-2.

В торжественной обстановке победителям и другим участницам вручили награды и памятные подарки. Занявшие три призовых места крановщицы в течение года будут ежемесячно получать надбавку к окладу в размере 20, 15 и 10 процентов.

Валерий ФЕДИСОВ  
и служба персонала ОАО «ЧАЗ»  
Фото Андрея КИРПИЧЕВА

## ТВОИ ЛЮДИ, КОНЦЕРН!

# ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСОВ ПРОФМАСТЕРСТВА

Среди наладчиков станков ПУ ОАО «Курганмашзавод», 2012:

- 1 место – МЕЛЕХИН Роман, наладчик станков с ПУ цеха № 315 механосборочного завода;
- 2 место – ТИХУ Сергей, наладчик станков цеха № 325 механосборочного завода;
- 3 место – ПОСПЕЛОВ Дмитрий, наладчик станков агрегатного производства механосборочного завода.

Среди электросварщиков ОАО «Курганмашзавод», 2012:

- 1 место – ДАНИЛКИН Алексей, сварщик производства 225 прессово-сборочного завода;
- 2 место – ЗЫРЯНОВ Павел, сварщик цеха № 325 механосборочного завода;
- 3 место – МИХНЕВ Максим, сварщик цеха № 430 завода сварных конструкций.

Среди электромонтеров ОАО «Курганмашзавод», 2012:

- 1 место – ВЕДЕРНИКОВ Федор, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ремонтно-механического производства;
- 2 место – КОВКОВ Петр, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цех № 301 механосборочного завода;
- 3 место поделили НЕМЧИНОВ Иван – электромонтер по эксплуатации распределительных сетей энергоремонтного цеха и БИЗЕНКОВ Станислав – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования завода сварных конструкций.

Среди машинистов мостовых кранов ОАО «КМЗ» и ООО «ЗКЛЗ», 2013:

- 1 место – ТЮРЛИНА Анна, машинист мостового крана цеха № 445 завода сварных конструкций КМЗ;
- 2 место – ТАРАСОВА Татьяна, машинист мостового крана ремонтно-механического производства ЗКЛЗ;
- 3 место поделили ЖЕВЛАКОВА Татьяна – машинист мостового крана цеха № 301 механосборочного завода КМЗ и КАЗАНЦЕВА Ирина – машинист мостового крана ремонтно-механического производства КМЗ.

Среди электросварщиков ОАО «Промтрактор-Вагон», 2012:

- 1 место – ИВАНОВ Александр, электросварщик цеха разборки и подготовки вагонов (ЦРиПВ);
- 2 место – ВЕРШИНIN Александр, электросварщик ЦРиПВ;
- 3 место – МИХАЙЛОВ Сергей, электросварщик ЦРиПВ.

Среди электромонтеров ООО «Промтрактор-Промлит», 2012:

- 1 место – СЕМЕНОВ Георгий, электромонтер по ремонту электрооборудования энергоцеха службы инженерного энергообеспечения и связи (СИЭС);
- 2 место – ПЕТРОВ Сергей, электромонтер электротехнического цеха СИЭС;
- 3 место поделили ЯШИН Сергей, электромонтер оперативно-выездной бригады электротехнического цеха СИЭС и ВАРЛАМОВ Александр, электромонтер по ремонту электрооборудования энергоремонтного цеха.

Среди слесарей КИПиА ООО «Промтрактор-Промлит», 2012:

- 1 место – КАРАГОДИН Александр, слесарь КИПиА электротехнического цеха СИЭС;
- 2 место – МАНЗУРКИН Николай, слесарь КИПиА электротехнического цеха СИЭС;
- 3 место – НИКИТИН Александр, слесарь КИПиА электротехнического цеха СИЭС.

Среди слесарей-вентиляционников ООО «Промтрактор-Промлит», 2012:

- 1 место – НИКОЛАЕВ Анатолий, монтажник систем вентиляции и кондиционирования энергоцеха СИЭС;
- 2 место – АНДРЕЕВ Алексей, слесарь систем вентиляции и кондиционирования энергоцеха СИЭС;
- 3 место – КУЛЬМАКОВ Юрий, слесарь-ремонтник энергоремонтного цеха.

Среди слесарей-сантехников ООО «Промтрактор-Промлит», 2012:

- 1 место – ХРИСАНОВ Владимир, слесарь-сантехник энергоцеха СИЭС;

2 место – СЕМЕНОВ Николай, слесарь-сантехник энергоцеха СИЭС;

3 место поделили – ЕФРЕМОВ Николай, слесарь-сантехник энергоцеха СИЭС и СТЕПАНОВ Владимир – слесарь аварийно-восстановительных работ электротехнического цеха СИЭС.

«Лучший по профессии» среди токарей ОАО «ЧАЗ», 2012:

- 1 место – НИКИТИН Анатолий, токарь инструментального цеха (ИЦ);
- 2 место – КРАСНОВ Валерий, слесарь-инструментальщик ИЦ;
- 3 место – АЛАЕВ Александр, токарь ИЦ.

«Лучший по профессии» среди операторов станков с ПУ (фрезерная группа) ОАО «ЧАЗ», 2012:

- 1 место – ЕРМОЛАЕВ Сергей, наладчик станков с ПУ механосборочного производства № 2;
- 2 место – ВОРОБЬЕВ Сергей, наладчик станков с ПУ ИЦ;
- 3 место поделили ЗАЛЯЛИЕВ Марат, наладчик станков с ПУ ИЦ и УЧКИН Александр, наладчик станков с ПУ ИЦ.



Плакат о труде. СССР, 1960 год

## НАЗВАНЫ ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ ЧЕБОКСАРСКОГО АГРЕГАТНОГО ЗАВОДА

«Лучшей бригадой» за IV квартал 2012 года признан коллектив Геннадия ЕФРЕМОВА из механосборочного производства № 2. Второе и третье места заняли бригады Анатолия ДОБРОХОТОВА (МСП-1) и Владимира СМЕРНОВА (МСП-2).

На церемонии чествования передовиков ЧАЗа зачитан приказ, что за призовые места каждый работник соответственно получит в течение года надбавку к окладу в размере 20, 15 и 10 процентов. Это при условии ежемесячного выполнения производственного плана.

Также были озвучены изменения в заводском Положении о материальном поощрении передовиков производства. С

января 2013 года каждый член «Лучшей бригады» станет получать 30-процентную надбавку к окладу на последующий квартал. Труженикам коллективов, занявших второе и третье места, выплатят ежемесячную 20-ти и 10-процентную персональную надбавку к окладу в течение квартала.

Валерий ФЕДИСОВ



# СПАСИБО ЗА НАШУ ПОБЕДУ!

День Победы этого года ознаменован юбилейным событием. Ровно 70 лет назад прозвучал последний победный залп советского орудия у стен сталелитейного цеха Сталинградского тракторного завода (ныне ВГТЗ): фашисты были разгромлены.

В феврале это событие широко отмечалось по всей России. Как же дети, внуки и правнуки победителей чествовали своих героев в Волгограде?

Накануне юбилейной даты прошла встреча ветеранов-заводчан «На привале». Принимал дорогих гостей исполнительный директор Александр Ключев. 70 участников войны, вдовы и дети Сталинграда тепло общались, пели песни и танцевали. Это было вечером, а утром, когда моросил мелкий дождь, у памятника защитникам завода состоялся митинг. Молодежь возложила гирлянды, а ветераны и администрация завода – корзины цветов. Звучали речи, марши, оружейные залпы салюта и отовсюду, от каждого кирпичика зданий, из окон, из каждой падающей дождинки на нас смотрели глаза тех, кто ушел в бессмертие 70 лет назад на этой площади, на этой земле. Что хотели они сказать нам? Достойны ли мы этой памяти...

Тракторный завод – это особая страница истории не только города, но и всей страны, поэтому наши ветераны – особо уважаемые люди, которых приглашают на все мероприятия города, области. Были они на приемах у главы администрации Волгограда, на параде Победы на площади Павших борцов на Мамаевом кургане, где встречались с президентом России Владимиром Путиным.

Много зарубежных гостей и представителей СМИ приезжало в эти дни в Волгоград. Французский военный журналист Арно Бейн встретился с участниками Сталинградской битвы – В.Р. Алтуховым и В.Р. Кругловой. Гости засиделись допоздна. Как сказал Арно: «Хочется не просто записывать, а впитывать, как губка, что-



Ветераны войны А.Д. БУКИН, В.П. ВОВЧЕНКО, М.С. ПАРАМОНОВ, Е.В. КРУГЛОВА, Ф.П. ЕЛИСИН, Т.И. ЧЕЧЕТКИНА, Н.Е. БРЫЗГУНОВ, В.Р. АЛТУХОВ на Мамаевом кургане

бы донести до Франции, не потеряв ни капли тех чувств и переживаний».

Вот и май. Накануне Дня Победы запыхает Мамаев курган стягами и тюльпанами, и потечет по его главной лестнице многоцветная разноязыкая людская река. Нескончаемый поток памяти. Мы вспомним великие вехи победы и победителей. У памятника защитникам завода состоится митинг, будет прием фронтовиков у директора завода, встреча с молодежью в музее. А к тем, кто уже не сможет прийти на эти мероприятия, поедет с визитом почта. Они, как в песне, не стареют душой. В их уставших глазах столько любви и добра, что смотреть в них больно. Успели ли мы сделать для них хоть толику того, что они заслужили по делам своим? Как сделать, чтобы в оставшееся время их сердца не сжимались от боли за нашу жизнь и будущее их завода.

Увы, все меньше ветеранов Великой Отечественной собирается у заводских проходных в свой самый главный праздник – День Победы. И нам надо успеть сказать им еще раз – спасибо за нашу Победу!



Ваш ГРИГОРИЧ,  
народный корреспондент  
и Надежда БЕЛОУСОВА,  
председатель профкома ВГТЗ,  
директор музея завода



Антон Дмитриевич  
БУКИН,  
ветеран ВМК «ВГТЗ»,  
участник Сталинградской  
битвы:

– Боевой дух и дружеская коллективная связь во время боя решают его исход. От этого зависит, насколько согласованно будут действовать разные подразделения того или иного соединения. Сплоченные действия позволяют сберечь жизни солдат и офицеров, а также вовремя начать обстрел или атаковать, выполняя задачи, поставленные командованием! Желаю коллективу нашего машиностроительного холдинга сплоченности, боевого настроя и победы во всех начинаниях!



Василий Петрович  
ВОВЧЕНКО,  
ветеран ВМК «ВГТЗ»,  
участник ВОВ:

– Считаю, что важно не количество орденов и медалей, а то, что ты честно выполнил свой долг, защищая Родину! Война закончилась, и жизнь поставила перед фронтовиками новые задачи. И тут уже никакие награды были не в счет, потому что надо было честно работать и делом доказывать свою любовь и преданность стране! Желаю коллективу холдинга силы духа и дальнейших производственных успехов на благо России.

## 70 ЛЕТ В СТРОЮ

Еще только отгремела Сталинградская битва, до взятия Берлина оставалось два года, а правительство СССР уже планировало дальнейшее развитие страны. В связи с чем 28 февраля 1943 года вышло постановление о развертывании в старинном Владимире мощного тракторного производства.

Место под завод определили у северной окраины города близ старой Юрьевской заставы. Возникло предприятие на базе военных заводов №328 и №303.

Война наложила свой отпечаток на выполнение заданий. Не хватало людей, существовал острый дефицит стройматериалов. Ивановский обком комсомола (Владимир входил в Ивановскую область) принял постановление о мобилизации 500 юношей и девушек для работы на тракторном заводе. По линии Наркомата среднего машиностроения командировались специалисты с автомобильных и тракторных предприятий. Получали назначение на завод выпускники институтов и техникумов.

Людям приходилось трудиться в тяжелых условиях. Вот как вспоминает военные времена токарь Виктор Щербakov: «На завод поступил в 14-летнем возрасте. Больше всего запомнился холод в цехах. Руки прилипали к металлу,

но мы знали, что надо выдюжить, что требуется много хлеба и надо скорее дать стране трактора. Стояли у станков на ящиках: иначе-то не достанешь до ручек управления. Чтобы немного согреться, устраивали в железных ящиках небольшие костерки. Освещения практически не было, лишь лампочки у станков. Когда кончалось рабочее время, их выключали. Становилось совсем темно и к выходу пробирались на ощупь. Еще помню чувство постоянного голода. Но завод, несмотря ни на что, строился и расширялся. Сильно радовались этому. И очень гордились, что мы, хоть и пацаны, но настоящий рабочий класс!».

К июлю 1944 года были собраны первые пять тракторов «Универсал», из заготовок, поступаемых с Кировского завода в Ленинграде. А 22 апреля 1945 года с главного конвейера Владимирского тракторного завода сошла 500-я машина.

### ИЗ КИНОХРОНИКИ 1945 ГОДА:

«Владимирский тракторный завод вступил в строй в радостные дни Победы. Товарищ Сталин поздравил строителей с созданием нового крупного производства по выпуску тракторов. В соревнованиях в честь Победы владимирские машиностроители обязались увеличить вдвое выпуск продукции».

«Хорошо запечатлелся тот радостный день в моей памяти, – указывает в своих воспоминаниях первопроходец завода фрезеровщик Петр Шешенин. – Играл духовой оркестр, над головами многолюдной толпы развевались красные флаги. Послышался рокот и из сборочного цеха показалась машина с ярким вымпелом «500».

В тот же день тракторостроители отработали Родине о досрочном завершении строительства первой очереди завода и о выпуске полутысячи тракторов. В ответ на этот рапорт 24 апреля 1945 были получены приветствие и поздравления Госкомитета обороны. Эта дата считается днем рождения предприятия. За годы своей работы завод выпустил свыше миллиона тракторов различных модификаций и сегодня осваивает новые виды продукции.

Леонид МАКСИМОВ

**БЕСПАЛОВА Надежда**, со 2 апреля – директор по экономике и финансам ООО «Агромашхолдинг»;

**КАРАДЖАЕВ Мурад**, с 25 марта – исполнительный директор ООО «Агромашхолдинг» (по совместительству);

**ЛЮЛЯКОВ Владимир**, с 1 апреля – директор по экономической безопасности ОАО «Алтайский моторный завод»;

**ХВАСТУНОВ Иван**, с 1 апреля – директор по экономической безопасности ОАО «НИИ Стали».

**ГОРДЕЕВ Анатолий**, руководитель группы отдела промышленной электроники ремонтно-механического цеха ОАО «Промтрактор», награжден Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ;

**ИЛЯКОВА Наталья**, бригадир МК-2 ООО «ВМК «ВГТЗ», награждена Почетной грамотой Администрации г. Волгоград;

**МАКСИМОВ Владимир**, фрезеровщик механо-сварочного цеха ОАО «Промтрактор», награжден медалью ордена «Родительская слава»;

**МЕРЕНКОВА Любовь**, инженер-технолог СГТ ООО «ВМК «ВГТЗ», награждена Благодарственным письмом Администрации г. Волгоград;

**МУРТАЗАЛИЕВА Любовь**, кладовщик КЗЦ ООО «ВМК «ВГТЗ», награждена Благодарственным письмом Администрации г. Волгоград;

**ПОПОВ Владимир**, заместитель начальника производственно-диспетчерского управления службы директора по производству ОАО «Промтрактор», награжден Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ.

**ВОРОНОВА Василия**, начальника цеха обеспечения теплоэнергетическими ресурсами ОАО «Алтайский моторный завод», с 60-летием;

**ГРИГОРЬЕВА Олга**, начальника электротехнического отдела ОАО «Специальное конструкторское бюро машиностроения», с 50-летием;

**КАТЮЩИКА Евгения**, заместителя начальника производства по крепежным изделиям ОАО ПО «Красноярский завод комбайнов», с 60-летием;

**КИРИЛЛОВА Алексея**, главного конструктора по трансмиссиям – начальника отдела трансмиссий ООО «МИКОНТ», с 60-летием;

**МЕЛЬНИКОВА Николая**, мастера энергоремонтного участка инструментально-ремонтно-механического цеха ЗАО «Промтрактор-Вагон», с 60-летием;

**МОИСЕЕВА Валерия**, мастера гаража ЗАО «Промтрактор-Вагон», с 60-летием;

**НЕМЦОВА Владимира**, заместителя начальника цеха трансмиссий по оборудованию и качеству продукции ОАО «Промтрактор», с 50-летием;

**САПЕРКИНУ Надежду**, начальница отдела труда и заработной платы ОАО «Чебоксарский агрегатный завод», с 55-летием;

**СЕРДЮКОВУ Инессу**, начальница бюро отдела управления персоналом ОАО ПО «Красноярский завод комбайнов», с 50-летием.

Уважаемые читатели! По техническим причинам в № 4 (46) газеты «Тракторные заводы» в таблице на 6-й полосе, сопровождающей материал «Соревнование определило лидера-2012», вкралась досадная опечатка. В 14-й строчке рейтинга вместо «КМЗ» следует читать «КЗК». Приносим свои извинения.